

智能主令控制器

智能主令控制器采用编码器+PLC系统来替代机械主令，以无触点代替有触点，极大地提高了位置测量的精度，可以避免机械故障而造成的故障停机，提高系统的可靠性。

工作原理：

智能主令控制器在工作时，由受控设备通过传动机构带动主令控制器的内部编码器一起旋转，**PLC**实时读取编码器的位置码值，通过**PLC**内部译码和运算处理，得到实际的高度值；同时与操作面板中可调用的设定参数相比较，在合适的位置发出相应的控制信号，从而达到控制目的。主令控制器通过编码器旋转产生的位置码值实现对现场物体位移的检测，同时与操作面板通信，操作面板实现数据显示、位置设定和报警。

应用场合：

»起重、卷扬等提升或行走设备的位置控制。

产品特点：

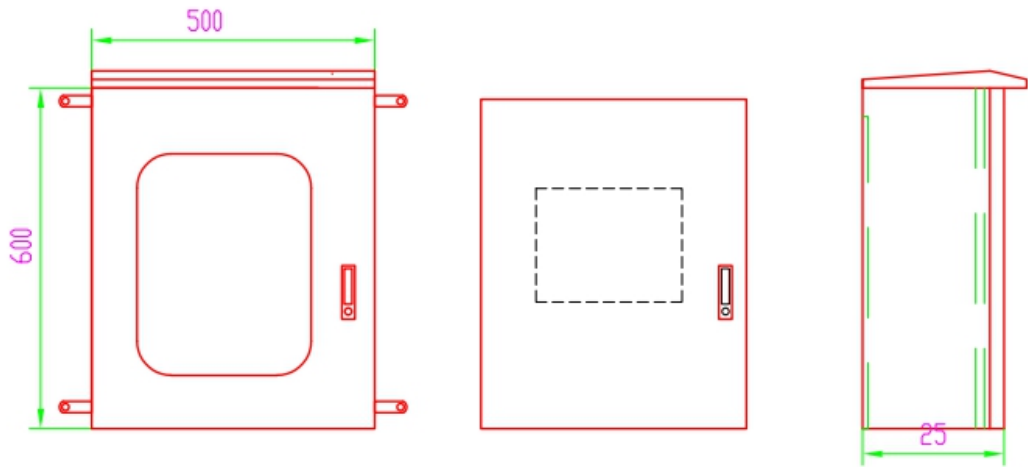
- »采用高性能格雷码编码器，高抗干扰和稳定性；
- »采用不锈钢密封外壳承载编码器，可达到IP67级防护要求；
- »采用紧凑型设计，体积小；配备安装支架，安装方便；
- »采用插拔式接头，实现高防护和方便接线，防止错接问题；
- »高性能多功能PLC系统，实现信号采集、处理稳定高效；
- »高防护等级现场箱，配备触控屏，方便参数查看和设置；
- »根据客户需求进行多点和多模式设计，满足不同工况需求。

技术参数：

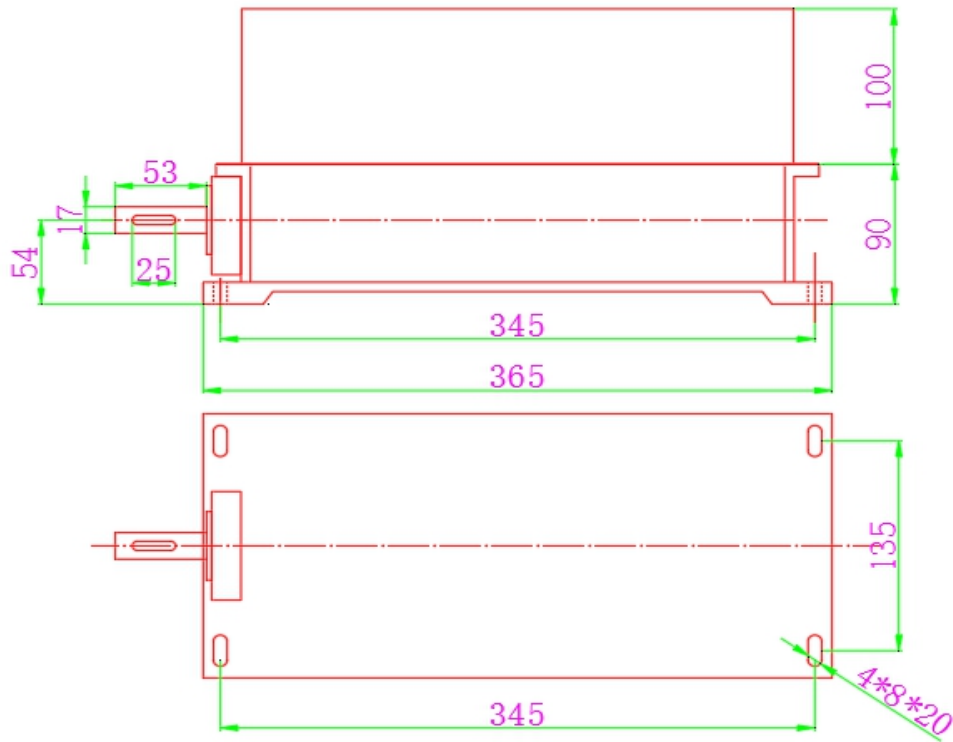
- »供电电压……………AC 85~264V
- »供电频率……………47~63Hz
- »环境温度……………-20~85℃
- »存储温度……………-40~100℃
- »输出类型……………继电器
- »最大负载……………2A/点
- »信号时延……………MAX.10ms
- »使用寿命……………额定负载下 > 10⁵次
- »输出点数……………Max.64点
- »防护等级……………编码器端IP65(可选IP67)、控制箱IP55
- »稳定性……………≤2‰FS/年
- »耐振动……………10g/0~500Hz
- »耐冲击……………50g/1ms
- »电气接口……………多芯电缆
- »设置方式……………触摸屏
- »编码器与控制箱距离……………MAX.100米
- »扩展功能……………可实现远程通信能
- »显示功能……………屏幕直观显示



尺寸图（单位：mm）：

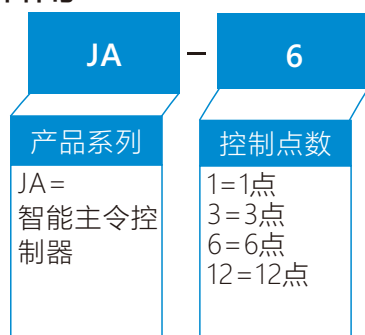


控制箱参考尺寸



编码器外壳参考尺寸

选型指南：



应用场景：

»用于上料探料系统

在高炉、石灰炉的上料系统及探料系统中主要应用于控制卷扬的动作。智能主令控制器能够精确地控制上料料车及重锤的的起停、加减速、限位等多个动作点的输出。

»用于氧枪升降控制

在氧枪升降系统中主要应用于控制氧枪的动作。智能主令控制器能够精确地控制氧枪的起停、加减速、限位、待吹、刮渣、吹炼、氧氮的吹停等多个动作点的输出，并且可在操作员界面上实时显示氧枪的高度，还可通过增添模拟量输出模块和显示仪表远程显示氧枪的高度。

»用于转炉倾动控制

在转炉倾动系统中主要应用于控制转炉的动作。智能主令控制器能够精确地控制转炉的倾动角度，并且可以在操作员界面上实时显示转炉的倾动角度，还可以通过增添模拟量输出模块和显示仪表远程显示转炉的倾动角度。

»用于推焦平煤控制

在推焦车中主要应用于控制推焦机和平煤机的动作。智能主令控制器能够精确地控制推焦平煤的起停、加减速、限位等多个动作点的输出，并且可以在操作员界面上设定平煤机平煤杆长短动作的次数。

»用于其他位移控制

智能主令控制器能够应用于几乎所有的与位移有关的控制场合。智能主令控制器在运行中几乎做到了零故障率，其运行可靠、响应速度快、分辨率高、调整方便、人机界面好等优点，使其可以在更多场景中选择使用。